

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Pleissner GmbH
Gerberstraße 27
31008 Elze**

ist für die Fertigungsschritte

Gießen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

**Produkten im sicherheitsrelevanten Bereich aus
Gusseisen mit Kugelgraphit und Gusseisen mit Lamellengraphit
gemäß DIN EN 1563 und DIN EN 1561,
z.B.: Drehzapfen, Motor- und Getriebegehäuse**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Herstellerbezogene Produktqualifikation vom März 2011
- Bestellung der Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 05.02.2014
- Prüfberichte der RWP GmbH, D-39126 Magdeburg: Nr. 0518/13 - 0527/13 vom 19.08.2013
- Abnahmeprüfzeugnisse 3.1 nach EN 10204: Nr. 6521/14 + 6522/15 vom 22.08.2013
- Abschlussbericht Nr. 068/00811/14 vom 12.05.2014

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEE5.Sy vom 19.06.2014

Geltungsdauer der Qualifikation: **Juni 2017**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Technik
Qualitätssicherung Fahrzeugteile TEE 5

Berlin, 19.06.2014

i.V.

Bismark

i.A.

Staudy